



KTN
Kunststoff-Technik Neumarkt
GmbH

**protecting
the source of life**

**Komponenten für die
Wasser- und Abwasseraufbereitung**

newair[®] Tellerbelüfter Silikon

Tellerbelüfter Silikon

Produkteigenschaften

- geringe Installationskosten
- hohe Betriebssicherheit
- wartungsarm
- kostengünstige Konstruktion
- Betriebsmöglichkeiten: - kontinuierlich
- intermittierend



Abmessungen

Typ	Höhe [mm]	Durchmesser Total [mm]	Durchmesser Effektiv [mm]	Begasungs- fläche [m ²]	Gewinde	Stützteller- material
HD 270	60	270	218	0,037	¾" Außengewinde	PP GF 30
HD 340	76	346	295	0,060	¾" Außengewinde	PP GF 30

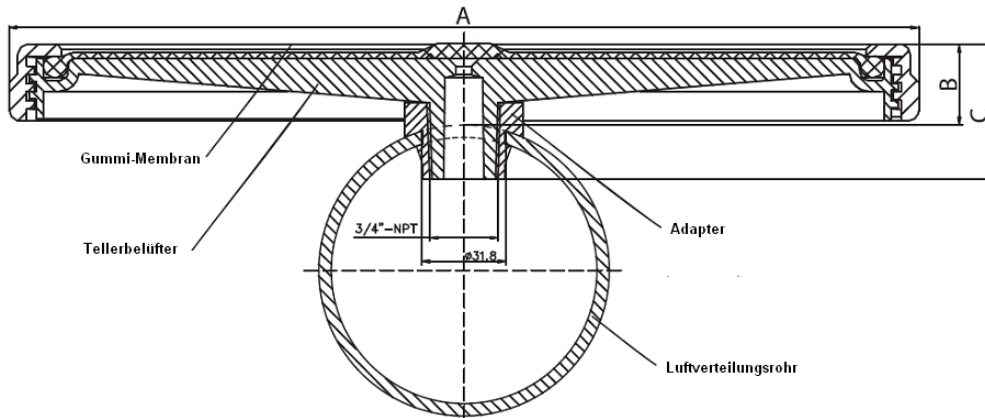
Adapter zum Luftverteiler

Anbohrschellen mit Innengewindeabgang	Für Luftverteilerrohr mit Außendurchmesser	Material	Farbe
¾" Innengewinde	63	PVC-U / PP	Schwarz
¾" Innengewinde	75	PVC-U / PP	Schwarz
¾" Innengewinde	90	PVC-U / PP	Schwarz
¾" Innengewinde	110	PVC-U / PP	schwarz

Alle Angaben sind als ca.-Angaben zu verstehen!

Tellerbelüfter Silikon

Technische Zeichnung



Belüfterart	A [mm]	B [mm]	C [mm]
HD 270 Silikon	270	30	60
HD 340 Silikon	346	46	76

Materialeigenschaften

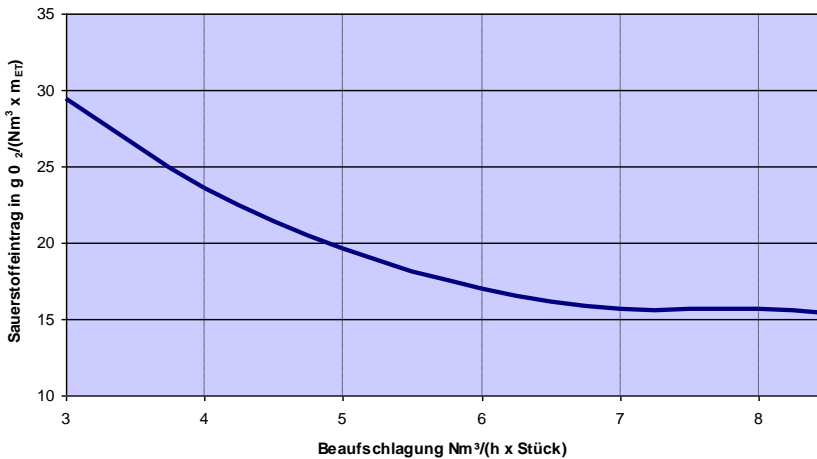
Membrantyp	Silikon
Werkstoff	VMQ 6001
Farbe	Grün / Transparent
Dichte	1,16 +/- 0,03 g/cm ³
Zugfestigkeit	> 9 N/mm ²
Reißdehnung	> 600%
Weitereißfestigkeit	> 35 N/mm
Härte	60 ± 5 Shore A
Einsatztemperatur	0 – 100°C
Anwendungen	industrielles Abwasser mit starker Belastung durch Fette, Öle und bei prozessbedingten Ablagerungen

Alle Angaben sind als ca.-Angaben zu verstehen!

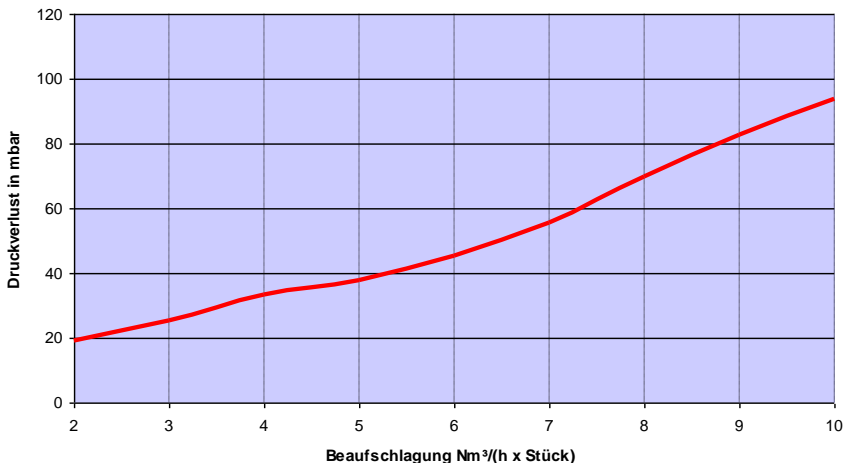
Tellerbelüfter Silikon

Sauerstoffeintrag und Druckverlust

Sauerstoffeintrag Tellerbelüfter Silikon 270



Druckverlust Tellerbelüfter Silikon 270



Vergleichbare Werte sind nur bei gleichem Versuchsaufbau und gleichen Verhältnissen erreichbar! Je nach Beckengeometrie, Tellergröße, Schlitzbild, Material, Wassertiefe und Flächenbelegung können sich die angegebenen Werte ändern.

Messungen durchgeführt von der Universität Hannover laut ATV – M 209 im Reinwasser

Tellerbelüfter Silikon

Luftbeaufschlagung

- die Betriebsbedingungen sind abhängig von dem gewählten Material und dem Schlitzbild
- bei Unterschreitung der min. Luftbeaufschlagung sollte der Belüfter komplett abgeschaltet werden
- die Kurzzeitüberlast-Beaufschlagung sollte nicht länger als zehn Minuten dauern - z.B. bei der Reinigung

Bezeichnung	Betriebsbedingungen [Nm ³ /h]	Kurzzeitüberlast [Nm ³ /h]	Betriebsverfahren	Anwendung
HD 270	1,5 - 7	10	kontinuierlich intermittierend	kommunales Abwasser

Lagerung

Die Belüfter sowie sämtliche Zubehörteile sind in ihrer Originalverpackung unter Beachtung von DIN 7716 in einem trockenen und belüfteten Raum zu lagern. Frost, Hitze, Sonneneinstrahlung, Staub sowie Arbeiten, die zur Beschädigung der Belüfter und deren Verpackung führen können, sind zu vermeiden.

Nicht im Freien lagern! Die Lagerung von Gummiteilen bis zum Einbau/Inbetriebnahme sollte 1 Jahr nicht überschreiten. Bei Lieferung auf die Baustelle müssen die Belüfter in ihren Original-Verpackungen möglichst liegend gelagert werden. Bei Transport in offenen Behältern wie z.B. Gitterboxen müssen diese mit einer UV-Strahlungsdichten Plane bedeckt sein.

Reinigung

Da Belüfter naturgegeben nur während einer Außerbetriebnahme eines Belebungsbeckens inspiziert werden können, müssen sie während des Betriebs gereinigt werden. Vor allem gegen kalkhaltige Ablagerungen hat sich der Einsatz von Ameisensäure bewährt, die in die Zuluft eingespritzt wird. Um eine Verblockung der Poren zu verhindern, sollten Belüfter regelmäßig für einen gewissen Zeitraum mit der maximalen Luftmenge beschickt werden. Hierdurch wird ein Feinspülen der Poren erreicht.

Lebensdauer der Membrane

In kommunalen Kläranlagen mehr als 5 Jahre, abhängig von Abwasserzusammensetzung und Betriebsweise.